



Produktdatenblatt Kurztaktpressen-Anlagen

Synchronpore-Produktion

Anwendung: Veredelung von Holzwerkstoffplatten und HDF Dünnpplatten mit vorrangig melaminharz-imprägnierten Papieren und Dekoren im Direktbeschichtungsverfahren unter Anwendung des Synchronpore-Verfahrens

Produkte: Möbelplatten, Möbelemente, Laminatfußboden

TECHNISCHE DATEN	
Leistung	bis 200 Zyklen/h
Spezifischer Pressdruck	bis 1.000 N/cm ²
Heizplattenlänge	bis 13,0 m
Heizplattenbreite	bis 2,65 m
Trägerplattenstärke	3 - 50 mm
Applikation	ein- und beidseitig
Formatfahrweise	1 - 3 Trägerplatten
Legeprogramme	automatisches Zusammenlegen von Filmen und Rohplatten
Pressblechwechselzeit	< 10 min.